

ОТЗЫВ
о работе выпрямителей В-ТПЕ8-400/48-П-УХЛ4
на ОАО «Запорожсталь»

После проведения пуско-наладочных работ и эксплуатации выпрямителей В-ТПЕ8 в копровом цехе и цехе водоснабжения ОАО «Запорожсталь» специалисты электрослужбы установили:

1. Пуско-наладочные работы выполняются за 4 – 5 часов за счет наличия сервисных программ в контроллере, хорошей визуализации параметров выпрямителя на дисплее пульта терминала, доступности ко всем элементам настройки на панелях и ячейках, простоты доступа к параметрам ОЗУ.

2. Выпрямители в копровом цехе работают надежно с поддержанием заданных режимов системы регулирования в составе привода поршневого гидронасоса с часто меняющейся ударной технологической нагрузкой на валу синхронного двигателя пресса Б1642.

3. Выпрямители серии В-ТПЕ8, в отличие от выпрямителей других типов, имеют конструктивное исполнение IP24 (брызгозащищенное), по механическим воздействиям – М6, что позволяет применять их в неподготовленных помещениях. Выпрямители не требуют дополнительных виброустойчивых фундаментов.

4. Выпрямители комплектуются испытательным стендом для диагностики и наладки всех ячеек системы управления с полным пакетом программного обеспечения и 100% комплектом резервных ячеек, что позволяет оперативно проводить ремонт составных частей выпрямителя, дополнять (изменять) при необходимости программное обеспечение, поддерживать комплект ЗИП в рабочем состоянии и изучать обслуживающему персоналу работу составных узлов выпрямителя.

5. Применение в контроллере микропроцессора на базе высоконадежной однокристалльной микро-ЭВМ серии 80С552 фирмы PHILIPS, в целом повышает надежность выпрямителя при эксплуатации.

6. Простота общения с контроллером (на пультовом терминале 5 кнопок) и наличие дисплея с выводом информации о параметрах выпрямителя и привода в целом в общепринятых единицах не требует специальной подготовки оперативного обслуживающего персонала.

7. Визуализация на дисплее контроллера режимов пуска, аварийных процессов и параметров привода позволяет оперативно оценить причины неудавшегося пуска, аварий и вести корректировку режимов пуска и работы выпрямителей.

8. Наличие интерфейса для связи с системой регулирования более высокого уровня позволяет при групповом применении выпрямителей снизить потребление реактивной мощности в узле нагрузки.

9. Наличие резервных каналов и входов в системе управления позволяет адаптировать применение выпрямителя практически в любом синхронном приводе.

10. Применение выпрямителей В-ТПЕ8 в режиме поддержания оптимального значения реактивного тока позволяет снизить срок окупаемости изделий с дальнейшим экономическим эффектом за счет снижения потерь электроэнергии.

Зам. технического директора –
Главный энергетик
ОАО «Запорожсталь»



А.А.Лыков

[Handwritten signatures and dates]
13.05.2012. 08.14.0640 Cr